

## ○ 株式会社 伴化成工業所

- ・ 設 立：1975年
- ・ 資 本 金：1000万円
- ・ 代 表：代表取締役社長 伴 喜全
- ・ 事 業 内 容：プラスチック精密射出成形

### <注目点>

#### 「微細樹脂トレイ」

- ・ 105×124 mmの範囲に1.8×2.2 mmのワークポケットを1224箇所配置した極小水晶デバイス製造工程用プラスチックトレイ。
- ・ 底部には0.4 mm幅の十字クロスを施すことにより、液切れ効果を増大し、製品の突き上げを可能に。
- ・ ソリや欠けの不具合を徹底的に排除。
- ・ 裏面も使用できるように、枠部以外はGピン跡が一切なし。
- ・ 耐熱性、耐薬性および導電性等に対応できる原料での成形が可能。
- ・ 製品処理数を飛躍的に上昇させることができ、コスト削減が可能。

#### 「微細樹脂円柱孔」

- ・ ポリスチレン、LCPを原料に、ミクロン単位(100μ、200μ、300μ)の直径でありながら、深さが2 mmある円柱孔の成形が可能。

#### 「超微細樹脂トレイ」

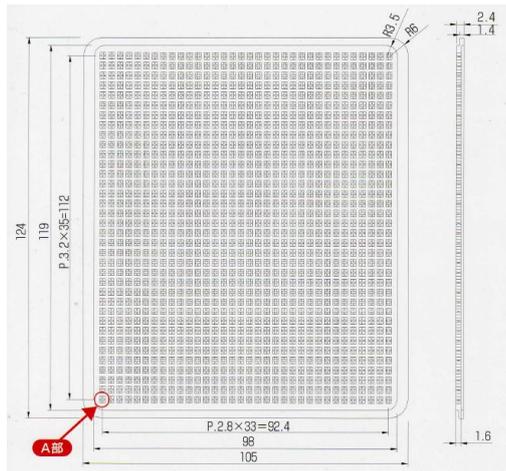
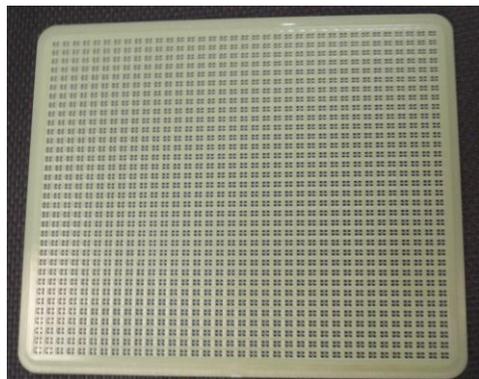
- ・ 40×40 mmの範囲に深さ50μで80μ×80μのポケットを81796箇所配置したトレイ。

### <連絡先>

- ・ 高田工場：〒635-0065 奈良県大和高田市東中2-3-1

TEL：[0745-53-2771](tel:0745-53-2771)、FAX：[0745-53-2886](tel:0745-53-2886)

E-mail：[k.ban.ks@ksf.biglobe.ne.jp](mailto:k.ban.ks@ksf.biglobe.ne.jp) URL：<http://seikei.bannara.com/>



A部詳細

